



دستیار دندانساز

دمای پخت پرسن ها را یکجا داشته باشید

VITA

Noritake®

G-CERAM

GC

rainbow™

Carat

BAOT

ivoclar
vivadent®

SHOFU

Vision

CERAMCO®3
Porcelain System

WILLI GELLER
Creation

CERAMAX

از اینکه این ایبوک را دانلود کردی متشکرم.

سلام دوست عزیزم

این ایبوک در حقیقت پاسخ به یک سوال متداول بسیاری از همکاران هست و آن اینکه جدول پخت برند X را دارید؟؟!!

به همین علت تصمیم گرفتم یک بار وقت بذارم و برای همیشه جدول پخت انواع پرندهای پرکاربرد در ایران را جمع آوری و خدمتان ارائه کنم.

البته فراموش نشود که برای هر برند کوره و شرایط محیطی نیاز به یک مقدار کالیبره و تست هست.

امیدوارم برای شما و بقیه همکاران مفید واقع شود.



زینب رحیم زاده

شما حق دارید ...

شما حق دارید این کتاب را در شبکه های اجتماعی به طور رایگان به اشتراک بگذارید.

شما حق دارید این کتاب را در کانال، گروه، سایت و یا وبلاگ خود برای دانلود رایگان قرار دهید.

ولی ...

شما حق کپی کردن این ایبوک را ندارید

تمامی حقوق این ایبوک متعلق به لابراتوار دندانسازی های دنت است

BAOT

جدول دمای پخت متال-سرامیک

Firing Parameters for Calibrated Furnaces

Condition	Firing					
	Wash Opaque	Opaque	Margin	Body*	Add on	Glaze &Stain
Drying temp. (°C)	550	550	550	550	550	550
Drying time (min)	2	3	3	3	2	2
Heating time (min)	2	3	3	3	2	2
Heating rate (°C/min)	60	60	55	55	55	55
Firing temp. (°C)	960	940	940	930	925	910
Holding time (min)	1	1	1	1	1	1
Cooling time (min)	4	4	4	4	4	4
Cooling temp. (°C)	550	550	550	550	550	550
Vacuum start (°C)	550	550	550	550	550	-
Vacuum end (°C)	960	940	940	930	925	-

Note:

- (1) * "Body" includes Cervical, Opacious Dentine, Dentine, Enamel, Transparent, Gingiva.
- (2) Our recommendation for firing temperature is based on numerous tests.
This firing parameters may be adjusted according to the peculiarities of different furnaces.
It is essential to test firing before production.
- (3) Please refer to "Instruction for Use" for details.

Metal Ceramic

جدول دمای پخت زیرکونیا

Firing Parameters for Calibrated Furnaces

Condition	Firing			
	Heat treatment	Body*	Add on	Glaze & Stain
Drying temp. (°C)	500	500	500	500
Drying time (min)	2	3	2	2
Heating time (min)	2	3	2	2
Heating rate (°C/min)	50	50	50	50
Firing temp. (°C)	930	925	920	900
Holding time (min)	1	1	1	1
Cooling time (min)	4	4	4	4
Cooling temp. (°C)	550	550	550	550
Vacuum start (°C)	500	500	500	-
Vacuum end (°C)	930	925	920	-

Note:

(1) **Body* includes Cervical, Opacious Dentine, Dentine, Enamel, Transparent, Gingiva.

(2) Our recommendation for firing temperature is based on numerous tests.

This firing parameters may be adjusted according to the peculiarities of different furnaces.

It is essential to test firing before production.

(3) Please refer to "Instruction for Use" for details.

Zirconia Ceramic

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتzeهای دندانی



Firing Schedule

Condition		PreDry		Firing			Vacuum (mmHg)
Bake		Start Temp.	Time	Heating Rate	Final Temp.	Holding Time	
1st OPAQUE (Wash)	Paste	450°C	8 min	60°C/min	960°C	1 min	full
	Powder	500°C	5 min	60°C/min	930°C	1 min	full
2nd OPAQUE	Paste	450°C	8 min	60°C/min	950°C	1 min	full
	Powder	500°C	5 min	60°C/min	920°C	1 min	full
MARGIN (Shoulder)		500°C	5 min	60°C/min	910°C	1 min	full
1st BUILD-UP (Body)		500°C	5 min	60°C/min	880°C	1 min	full
2nd BUILD-UP (Body)		500°C	5 min	60°C/min	870°C	1 min	full
GLAZING	Self-	500°C	3 min	60°C/min	880°C	1 min	-
	Powder Paste	500°C	5 min	60°C/min	870°C	1 min	-
ADD ON		500°C	5 min	60°C/min	850°C	1 min	-

This firing schedule is just recommended conditions for your good firing results.
You should change the firing temperature according to your porcelain furnace, and control the holding time within 1min for the size of bridges.



<u>Natural Glaze</u>	<u>Body Dentine</u>	<u>Paste Opaque</u>	<u>Opaque</u>	
650	650	500	600	<u>Low Temp.</u>
3:00	5:00	5:00	3:00	<u>Pre Heat Time</u>
945	960	975	970	<u>High Temp.</u>
70	55	100	70	<u>Heat Rate</u>
00:30	00:00	00:00	00:00	<u>Hold Time</u>
5:00	5:00	5:00	5:00	<u>Cooling Time</u>
0	100%	100%	100%	<u>Vacuum</u>
0	650	500	650	<u>Evac. Temp.</u>
0	960	975	970	<u>Vent Temp.</u>

FIRING PROGRAMS IN °C

Program Description	Time (min)			Time (min)			Vacuum Set Point (in. Hg)	Set Temp		Temperature			
	Dry	Pre Heat	Vac Hold	Hi Temp Hold	Hold	Cool		Idle	Hi Temp	Vac Start	Vac Stop	Heat Rate °C/min	Night
Paste Opaque	5	3	0	0	0	0	29	500	975	500	975	100	100
Powder Opaque	3	3	0	0	0	0	29	650	970	650	970	70	100
Margin	5	5	0	0	0	0	29	650	965	650	965	70	100
Op Dentin/Dentin/Mod/Enamels	5	5	0	0	0	0	29	650	945	650	945	55	100
Natural Glaze	3	3	0	0.5	0	0	0	650	935			70	100
Overglaze	3	3	0	0.5	0	0	0	650	930			70	100
Correction	5	5	0	0	0	0	29	650	915	650	915	70	100

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزه‌های دندانی

WILLI GELLER
Creation

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزهای دندانی

جدول دمای پخت متال-سرامیک

پخت	دمای اولیه	زمان خشک شدن	نرخ افزایش دما	وکیوم	دمای نهایی	زمان انتظار	شکل ظاهری
به دستور العمل تولید کننده آلیاژ مراجعه شود.							اکسیداسیون
باندینگ	550°C	6 دقیقه	80 °C/min.	+	980°C	1 دقیقه	زرد - کمی درخشان **
پخت اوپک اول							
اوپک WOP	550°C	6 دقیقه	80 °C/min.	+	950°C	1 دقیقه	کمی درخشان
اوپک خمیری *	550°C	6 دقیقه	80 °C/min.	+	980°C	1 دقیقه	
اوپک بودری *	600°C	2 دقیقه	80 °C/min.	+	980°C	1 دقیقه	
پخت اوپک دوم							
اوپک خمیری	550°C	6 دقیقه	80 °C/min.	+	950°C	1 دقیقه	پوسته تخم مرغی درخشان
اوپک بودری	600°C	2 دقیقه	80 °C/min.	+	950°C	1 دقیقه	
شولدر اول و دوم	600°C	2 دقیقه	80 °C/min.	+	950°C	1 دقیقه	کمی درخشان
پخت دنتین	580°C	6 دقیقه	55 °C/min.	+	920°C	1 دقیقه	
پخت اصلاحی	580°C	4 دقیقه	55 °C/min.	+	910°C	1 دقیقه	
پخت گلیز بدون گلیز	580°C	2 دقیقه	55 °C/min.	-	930°C	-	درخشان
پخت گلیز با گلیز	600°C	2 دقیقه	55 °C/min.	-	900°C	1 دقیقه	
پخت گلیز و استین	600°C	2 دقیقه	45 °C/min.	-	930°C	-	
پخت پودر اصلاحی	450°C	1 دقیقه	45 °C/min.	+	770°C	1 دقیقه	

* اگر از ماده باندینگ استفاده نمی کنید دمای پخت اوپک اول باید 1000 درجه سانتیگراد باشد.

** شکل ظاهری باندینگ پس از پخت، ارتباط مستقیم با ترکیبات آلیاژ شما دارد.

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزیهای دندانی

جدول دمای پخت زیرکونیا

پخت	دمای اولیه	زمان خشک شدن	نرخ افزایش دما	وکیوم	دمای نهایی	زمان انتظار	زمان خنک شدن	شکل ظاهری
باندینگ	500°C	6 دقیقه	45 °C/min.	+	940°C	1 دقیقه	-	درخشان
باندینگ و استین خارجی	500°C	2 دقیقه	45 °C/min.	+	850°C	1 دقیقه	-	درخشان
استین داخلی به عنوان باندینگ	500°C	6 دقیقه	45 °C/min.	+	900°C	1 دقیقه	-	درخشان
شولدر اول و دوم	500°C	2 دقیقه	45 °C/min.	+	940°C	1 دقیقه	-	کمی درخشان
پخت دنتین	500°C	6 دقیقه	45 °C/min.	+	910°C	1 دقیقه	-	درخشان
پخت اصلاحی	500°C	6 دقیقه	45 °C/min.	+	900°C	1 دقیقه	-	درخشان
پخت گلز	550°C	2 دقیقه	45 °C/min.	-	910°C	-	-	درخشان
پخت گلز با گلز	500°C	2 دقیقه	45 °C/min.	-	850°C	1 دقیقه	-	درخشان
پخت گلز و استین	500°C	2 دقیقه	45 °C/min.	-	850°C	1 دقیقه	-	درخشان
پخت بودر اصلاحی	450°C	4 دقیقه	45 °C/min.	+	810°C	1 دقیقه	-	درخشان
پخت دنتین برای بریج های بزرگ	500°C	6 دقیقه	40 °C/min.	+	920°C	1 دقیقه	6 دقیقه	درخشان
پخت دنتین با زمان خنک شدن طولانی	500°C	6 دقیقه	45 °C/min.	+	910°C	1 دقیقه	6 دقیقه	درخشان
پخت دنتین برای بیش از 4 واحد	500°C	8 - 10 دقیقه	40 °C/min.	+	910°C	1 دقیقه	6 دقیقه	درخشان

GC



های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزهایی دندانی

Firing Parameters MC & ZR & LiSi

Zr

By: Mr. ihssan Hamadeh

Firing Parameters	Beginning Temperature	Drying Time	Vacuum Start	Vacuum End	Heat Rate	Final Temperature	Hold	Cooling	Apearance
Zirconium Purifying	600	1 min	600	950	50	951	1 min	0	Shining
ZR Frame Modifier	400	4 min	450	830	45	831	1 min	2 min	Shining
First Dentin	400	6 min	450	830	45	831	1 min	3 min	Shining
Second Dentin	400	5 min	450	820	45	821	1 min	2 min	Shining
Glaze	450	4			55	820	1 min	2 min	Shining

MC

Firing Parameters	Beginning Temperature	Drying Time	Vacuum Start	Vacuum End	Heat Rate	Final Temperature	Hold	Cooling	Apearance
Metal Purifying	600	1 min	600	950	100	951	1 min	0	
Metal Bond	400	5 min	450	980	80	981	1 min	0	
1 st Opaque	400	4 min	450	970	80	971	1 min	0	Shining
2 nd Opaque	400	6 min	450	950	80	951	1 min	0	Shining
Shoulder	400	4 min	450	910	65	911	1 min	0	medium shining
1 st Dentin	400	6min	450	890	55	891	1 min	0	Shining
2 nd Dentin	400	5 min	450	880	55	881	1 min	0	Shining
Glaze	450	4 min			70	870	1 min	0	Shining

LiSi

Firing Parameters	Beginning Temperature	Drying Time	Vacuum Start	Vacuum End	Heat Rate	Final Temperature	Hold	Cooling	Shining
First Wash firing with Dentine	400	4 min	400	759	45	760	1 min	3 min	Shining
First Dentine	400	5 min	400	749	45	750	1 min	3 min	Shining
Second Dentine	400	4 min	400	749	45	750	40 s	3 min	Shining
Glaze	400	4 min	400	739	55	740	30 s	3 min	Shining

G-CERAM

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزهای دندانی

جدول دمای پخت متال-سرامیک

G-CERAM®	FIRING CHART							
	Oxide	Base Paste	Opaque Powder	1 st and 2 nd Shoulder	1 st Dentine	2 nd Dentine	Glaze High & Stains	Add On
Dry Time	-	3-4 min	4-5 min	3-4 min	6 min	6 min	3-5 min	3-5 min
Start Temp	600°C	500°C	550°C	550°C	550°C	550°C	550°C	550°C
Heat Rate °C/min	100°C	100°C	55°C	55°C	55°C	55°C	55°C	55°C
Vacuum Start	600°C	500°C	600°C	600°C	600°C	600°C	None	Optional
Vacuum Stop	980°C	975°C	965°C	950°C	900°C	895°C	None	Optional
High Temp	980°C 990°C	975°C 980°C	965°C 970°C	950°C 955°C	905°C	900°C	895°C	850°C
Hold Time	1 min 10 min*	1 min	1 min	1 min	20-30 sec	20-30 sec	1 min	1 min
Cool Time	1 min	1 min	1 min	1 min 3 min**	1 min 3 min**	1 min 3 min**	1 min 3 min**	1 min 3 min*
Texture	Tin oxide surface	Eggshell Shiny	Eggshell Shiny	Eggshell	Grainy Shiny	Grainy Shiny	Glossy	Glossy
Thickness (approx.)	-	0.1-0.3mm	0.1-0.3mm	0.2mm	0.5-1.0mm	0.5-1.0mm	-	-

جدول دمای پخت زیرکونیا

G-CERAM®	FIRING CHART					
	1 st and 2 st Shoulder	Wash Firing (Base Dentine)	1 st Dentine	2 st Dentine	Glaze Low &Stains	Add On
Dry Time	4 min	4 min	6 min	4 min	4 min	4 min
Start Temp	550°C	550°C	550°C	550°C	550°C	550°C
Heat Rate°C/min	55°C	55°C	55°C	55°C	55°C	55°C
Vacuum Start	600°C	600°C	600°C	600°C	None	600°C
Vacuum Stop	955°C	940°C	895°C	890°C	None	840°C
High Temp	960°C	940°C	900°C	895°C	895°C	840°C
Hold Time	1 min	1 min	20 sec	20 sec	1 min	1 min
Cool Time	1 min	1 min	3 min 650°C	3 min 650°C	3 min 650°C	3 min 600°C
Texture	Eggshell	Grainy Shiny	Grainy Shiny	Grainy Shiny	Glossy	Glossy



Firing parameters

IPS InLine One One-layer metal-ceramic	Firing temperature T [°C/°F]	Stand-by temperature B [°C/°F]	Closing time S [min]	Heating rate t [°C/°F/min]	Holding time H [min]	Vacuum on V₁ [°C/°F]	Vacuum off V₂ [°C/°F]
1 st /2 nd Paste Opaquer firing	930/1706	403/757	6:00	100/180	2:00	450/842	929/1704
1 st Denticisal firing	910/1670	403/757	4:00	60/108	1:00	450/842	909/1668
2 nd Denticisal firing	900/1652	403/757	4:00	60/108	1:00	450/842	899/1650
Stain firing with IPS Ivocolor	830/1526	403/757	6:00	60/108	1:00	450/842	829/1524
Glaze firing with IPS Ivocolor	830/1526	403/757	6:00	60/108	1:00	450/842	829/1524
Add-On after Glaze firing (690 °C/1274 °F)	690/1274	403/757	4:00	60/108	1:00	450/842	689/1274



های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزیهای دندانی

جدول پخت بر اساس درجه سانتیگراد :

Program Description	Time(Min)			Time(Min)			Vacuum Set Point (Cm Hg)	Set Temp		Temperature			
	Dry	Pre heat	Vac Hold	Hi Temp Hold	Hold	Cool		Idle	Hi Temp	Vac Start	Vac Stop	Heat Rate °C/Min	
Paste Opaque	۵	۳	۰	۰	۰	۰	-۷۶	۵۰۰	۹۷۵	۵۰۰	۹۷۵	۱۰۰	
Powder Opaque	۳	۳	۰	۰	۰	۰	-۷۶	۶۵۰	۹۷۰	۶۵۰	۹۵۰	۷۰	
Dentine/Enamel	۵	۵	۰	۰	۰	۰	-۷۶	۶۵۰	۹۲۵	۶۵۰	۹۱۰	۷۰	
Glaze	۳	۳	۰	۱	۰	۰	۰	۶۵۰	۹۱۵	---	---	۷۰	

- در صورتیکه کوره پرسنل شما فقط شامل یکی از گزینه های Dry یا Preheat است ، مجموع زمان Dry و Preheat را وارد نمایید.

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزه‌های دندانی

Noritake®

جدول دمای پخت متال-سرامیک

Baking Schedule

	Dry-out time	Low Temperature		Start Vacuum		Heat Rate		Vacuum Level	Release Vacuum		Hold Time	High Temperature		Cool Time
	min.	°C	°F	°C	°F	°C/min.	°F/min.	kPa *1	°C	°F	min.	°C	°F	min.
POBA	8	500	932	500	932	65	117	96	1000	1832	1 (with vacuum)	1000	1832	0
Paste Opaque 1 st and 2 nd	8	500	932	500	932	65	117	96	980	1796	1 (without vacuum)	980	1796	0
Universal Paste Opaque 1 st and 2 nd (High Noble, Noble, Ni-Cr w/Be alloys)	8	400	752	400	752	65	117	96	980	1796	1 (without vacuum)	980	1796	0
Universal Paste Opaque 1 st and 2 nd (Ni-Cr w/out Be, Co-Cr alloys)	8	400	752	400	752	65	117	96	1000	1832	1 (without vacuum)	1000	1832	0
Powder Opaque 1 st	3	650	1202	650	1202	55	99	96	950	1742	0 **4	960	1760	0
Powder Opaque 2 nd	5	650	1202	650	1202	55	99	96	950	1742	0 **4	960	1760	0
Margin Porcelain 1 st and 2 nd	5	650	1202	650	1202	55	99	96	935	1715	0	945	1733	0
Body / Enamel / S.Enamel / Translucent (1-3 units)	7	600	1112	600	1112	45	81	96	920	1688	0	930	1706	0
Body / Enamel / S.Enamel / Translucent (4-6 units)	10	600	1112	600	1112	45	81	96	925	1696	0	935	1715	0
Body / Enamel / S.Enamel / Translucent (over 7 units)	15	600	1112	600	1112	45	81	96	930	1706	0	940	1724	0
Body (Minor Adjustments)	7	600	1112	600	1112	45	81	96	910	1670	0	920	1688	0
Internal Stain 1 st and 2 nd	3	650	1202	—	—	55	99	0	—	—	0	830 *2	1526 *2	0
Self Glaze only	5	650	1202	—	—	50	90	0	—	—	0	930 *3	1706 *3	0
Self Glaze with after-polishing	5	650	1202	—	—	50	90	0	—	—	0	890	1634	0
External Stain / Glaze powder	5	650	1202	—	—	50	90	0	—	—	0	910	1670	0
MRP	5	650	1202	—	—	55	99	0	—	—	0	850	1562	0
Add-on	5	650	1202	—	—	55	99	0	—	—	0	880	1616	0
Addmate (Minor adjustments)	5	450	842	450	842	45	81	96	690	1274	0	700	1292	0
Degassing for NORI-VEST (Using a burnout furnace only)	0	300	572	—	—	30	54	0	—	—	20	1080	1976	0
Wash bake for Refractory	10	600	1112	600	1112	45	81	96	940	1724	0	950	1742	4
Body for Refractory	10	600	1112	600	1112	45	81	96	940	1724	0	950	1742	4
Glaze for Refractory	10	600	1112	—	—	45	81	0	—	—	0	950	1742	4

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزیهای دندانی

جدول دمای پخت زیرکونیا

	Unit	1	2	3 ^{※2}	4	5	6	7	8
Dry-Out Time	min.	5	5	7-10	5	7	5	5	5
Low Temperature	°C	600	600	600	600	600	600	600	600
	°F	1112	1112	1112	1112	1112	1112	1112	1112
Start Vacuum	°C	600	600	600	—	600	—	—	—
	°F	1112	1112	1112	—	1112	—	—	—
Heat Rate	°C/min.	50	45	45	50	45	50	50	45
	°F/min.	90	81	81	90	81	90	90	81
Vacuum Level	kPa ^{※1}	96	96	96	0	96	0	0	0
Release Vacuum	°C	1000	930	930-940	—	930	—	—	—
	°F	1832	1706	1706-1724	—	1706	—	—	—
Hold Time	with vacuum	min.	1	—	—	—	—	—	—
	in the air	min.	1	1	—	0.5	0.5	—	—
High Temperature	°C	1000	930	930-940	900	930	930	930	880
	°F	1832	1706	1706-1724	1652	1706	1706	1706	1616
Cool Time	min.	4	4	4	4	4	4	4	4

۵ - تغییرات کوچک بر روی کار

۶ - خود گلیز

۷ - استفاده از پودر گلیز و استین رنگ آمیزی هنگام گلیز

۸ - پخت مخصوص اصلاحات با استفاده از پودر (MRP) و Add-On

۱ - پخت مرحله اول و دوم شولدر پرسین

۲ - پخت مرحله اول و دوم پودر پرسین رنگ پایه

۳ - پخت پودر دنتین و انسیزال (و ترنسلوست)

۴ - پخت مرحله اول و دوم استین رنگ آمیزی داخل پودری

※۱ - ۱/۹۶ کیلوپاسکال = ۷۲ سانتیمتر جیوه (۲۹ اینچ جیوه)

※۲ - برای پخت کرون های بیشتری در داخل کوره، درجه حرارت بالا که برای پخت لازم است را بالا برده و زمان خشک شدن کار در داخل کوره را طولانی تر کنید.

rainbow™ Porcelain

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزهای دندانی

Firing Schedule

Firing	Start Temp.	Dry Time	Heating Rate	High Temp.	Holding Time	Vacuum	
Liner Firing	500°C	8 min	45°C/min	930°C	1 min	Full	
Margin Firing	500°C	6 min	45°C/min	940°C	1 min	Full	
1st Body Firing	500°C	8 min	45°C/min	910°C	1 min	Full	
2nd Body Firing	500°C	6 min	45°C/min	890°C	1 min	Full	
Add-on Firing	500°C	6 min	50°C/min	840°C	1 min	-	
Glazing	Powder	500°C	6 min	50°C/min	860°C	1 min	-
	Self	500°C	6 min	50°C/min	860°C	1 min	-

※ NOTICE

1. This firing schedule is just recommended conditions to obtain a good firing result.
2. The firing temperature and holding time should be changed according to the condition of your porcelain furnace, and the design and number of bridges.
3. The firing temperature of Liner-LNB is 940°C, and it is 10°C higher than Liner-shade.
4. It is recommended to heat slowly due to low thermal conductivity of zirconia.



های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزهایی دندان

جدول دمای پخت متال-سرامیک

نام	زمان خشک کردن	سرعت افزایش دما	درجه دمای آغازین	درجه دمای پخت	هنگام تایم	وکیوم
اپک خمیری واش	5~7	50~60	500	940~960	2 دقیقه	دارد
اپک خمیری	5~7	50~60	500	920~940	1~2 دقیقه	دارد
اپک پودری	5~7	50~60	650	940~950	0~1 دقیقه	دارد
مارجین (شولدر)	5~7	50~60	650	920~940	ندارد	دارد
سرویکال	5~7	50~60	650	880~900	ندارد	دارد
بادی, اپک دنتین, انسیزال, اپال, اپال افکت, انامل افکت, کالر افکت, ترنسلسنت	5~7	50~60	650	900~920	ندارد	دارد
گلایز	5~7	50~60	650	880~900	ندارد	ندارد
رنگ لثه	5~7	50~60	650	880~900	ندارد	دارد
گلایز رنگ لثه	5~7	50~60	650	860~880	ندارد	ندارد
ترمیم	5~7	50~60	450	750~770	ندارد	دارد

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتزهای دندانی

جدول دمای پخت زیرکونیا

نام	زمان خشک کردن	سرعت افزایش دما	درجه دمای آغازین	درجه دمای پخت	هنگام تایم
اپیک لاینر اول	7~8	45	500	920~940	1 دقیقه
اپیک لاینر دوم	7~8	45	500	920~940	1 دقیقه
سرویکال	5~6	45	650	900~920	1 دقیقه
بادی, انسیزال	5~6	45	650	900~920	1 دقیقه
گلایز	5~6	45	650	880~900	0-0.5
مارجین (شولدر)	5~6	45	650	1030~1050	1 دقیقه
رنگ نشه	5~6	45	650	860~880	1 دقیقه
گلایز رنگ نشه	5~6	45	650	860~880	1 دقیقه
ترمیم	5~6	45	650	860~880	1 دقیقه

های دنت

مرکز لابراتواری و آموزش پروتzeهای دندانی

Vision



Classic Brenntabelle

Richtwerte!

Abweichungen sind wegen unterschiedlicher Ofenleistung möglich.

Classic Firing chart

Recommended firing parameters!

Temperatures can vary due to different furnace performances.

	Starttemperatur Start temperature	Trocknen Dry time	Anstieg Heat rate	Endtemperatur Final temperature	Haltezeit Hold	Vakuum Vacuum	Erscheinungsbild Appearance
Oxydbrand Degassing	Legierungshersteller Angaben beachten Follow alloy manufacturers manual						
Pulver Opaker 1* Opaque 1*	600°C 1112°F	3 min.	80°C/min. 176 °F/min.	970°C 1778°F	1 min.	ja yes	Glänzend Shiny
Pulver Opaker 2* Opaque 2*	600°C 1112°F	3 min.	80°C/min. 176 °F/min.	950°C 1742°F	1 min.	ja yes	Glänzend Shiny
Schulter 1/2 Shoulder 1/2	450°C 842°F	3 min.	45°C/min. 113 °F/min.	940°C 1724°F	1 min.	ja yes	Glänzend Shiny
Dentin 1 Dentine 1	450°C 842°F	6 min.	45°C/min. 113 °F/min.	920°C 1688°F	1 min.	ja yes	Glänzend Shiny
Dentin 2 Dentine 2	450°C 842°F	6 min.	45°C/min. 113 °F/min.	910°C 1670°F	1 min.	ja yes	Glänzend Shiny
Glanz mit Glasurmasse Glaze with glaze powder	600°C 1112°F	2 min.	60°C/min. 140 °F/min.	910°C 1670°F	1 min.	–	Glänzend Shiny

VITA

VITAVM®9 Firing chart

VITAVM®9 جدول راهنمای پخت

	Predry. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	↘ °C	→ min.	VAC min.
Cleaning firing	500	3.00	6.00	33	700	5.00	—	—	—
Regeneration firing (optional, see page 11)	500	0.00	5.00	100	1000	15.00	—	—	—
Washbake firing	500	2.00	8.11	55	950	1.00	—	—	8.11
MARGIN* firing	500	6.00	8.21	55	960	1.00	—	—	8.21
EFFECT LINER* firing	500	6.00	7.49	55	930	1.00	—	—	7.49
1. dentine firing	500	6.00	7.27	55	910	1.00	600**	—	7.27
2. dentine firing	500	6.00	7.16	55	900	1.00	600**	—	7.16
Glaze firing	500	0.00	5.00	80	900	1.00	600**	—	—
Glaze firing with AKZENT Plus	500	4.00	5.00	80	900	1.00	600**	—	—
Corrective firing with CORRECTIVE*	500	4.00	4.20	80	760	1.00	500**	—	4.20

VITAVM.13 Firing table

VITAVM.13 جدول راهنمای پخت

	Predry. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	approx. temp. °C	→ min.	VAC min.
Oxidation firing	Please observe alloy manufacturer's instructions !!!						
WASH OPAQUE firing	500	2.00	5.12	75	890	2.00	5.12
WASH OPAQUE PASTE firing	500	4.00	5.12	75	890	2.00	5.12
OPAQUE firing	500	2.00	5.12	75	890	1.00	5.12
OPAQUE PASTE firing	500	4.00	5.12	75	890	1.00	5.12
WASH OPAQUE firing for precious metal-free alloys**	500	2.00	5.52	75	940	2.00	5.52
WASH OPAQUE PASTE firing for precious metal-free alloys**	500	4.00	5.52	75	940	2.00	5.52
OPAQUE firing for precious metal-free alloys**	500	2.00	5.36	75	920	1.00	5.36
OPAQUE PASTE firing for precious metal-free alloys**	500	4.00	5.36	75	920	1.00	5.36
MARGIN* firing	500	6.00	7.05	55	890	2.00	7.05
EFFECT LINER* firing	500	6.00	7.05	55	890	1.00	7.05
First dentine firing	500	6.00	6.55	55	880	1.00	6.55
Second dentine firing	500	6.00	6.44	55	870	1.00	6.44
Glaze firing	500	0.00	4.45	80	880	2.00	–
Glaze firing VITA AKZENT Plus	500	4.00	4.45	80	880	1.00	–
Corrective firing with CORRECTIVE*	500	4.00	6.00	50	800	1.00	6.00

دوست من

همانطور که روی جلد درج شده این ایبوک بصورت دوره ای آپدیت و موارد بیشتری به آن اضافه می شود.

برای دریافت نسخه های آپدیت شده اگر عضو پیج اینستاگرام (های دنت) نیستی حتماً آن را دنبال کن چون فقط در آنجا آپدیت ها را ارائه می کنیم.

البته در پیج سعی می کنم مطالب مفید فنی و تخصصی هم قرار بدم که مطمئنم برای بسیاری از دوستان و همکاران میتونه مفید و کاربردی باشه پس از دستش نده!

موفق باشی و پر روزی